www.fsh-welding.ca

Selectarc FC 50 CC±

RECHARGEMENT DUR

DESCRIPTION

Fil fourré de rechargement dur sans gaz procurant une microstructure contrôlée de carbures de chrome de grosseur optimale dans une matrice très tenace. Pour les applications impliquant de l'impact sévère combinée à de l'abrasion, de la chaleur ou de la corrosion. Le métal déposé est plus tenace que les alliages standards de carbures de chrome avec moins de fissures de retrait transversales au dépôt. **Dépôts sans laitier et non coupable au chalumeau**. **Un gaz de protection peut être utilisé avec les petits diamètres.**

CONTENU TOTAL EN ALLIAGE

20% (Carbone, Silicium, Manganèse, Chrome, Molybdène)

APPLICATIONS TYPIQUES

Pour la plupart des applications impliquant de l'impact sévère et du concassage tels que les couches finales sur les mâchoires de concasseur, les cônes, les rouleaux, les marteaux de broyeur, les barres d'impact et les marteaux de pulvérisation. Pour utilisation sur les aciers au carbone, les aciers faiblement alliés et les aciers au manganèse.

MODE D'EMPLOI

Lors du soudage en position, utiliser le diamètre .045'' polarité CC+ avec les paramètres de soudage le plus bas possible. Soudage en position vertical descendant avec balayage. Un gaz de protection peut être bénéfique spécialement lors de l'utilisation d'une source de courant à courant constant.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Dureté (brut de dépôt) :	47 - 52 HRC
Épaisseur du dépôt :	2 - 3 passes maximum

PARAMÈTRES DE SOUDAGE

Diamètre:	1/16" (1.6 mm)	.045" (1.2 mm)
Voltage:	20 - 28 V	15 - 26 V
Ampérage:	160 - 300 A	100 - 250 A
L.T. (Stick out):	1″ - 1 1/2″	3/4″ - 1″
Emballage :	Bobine 11,4 kg	

Autres diamètres disponibles sur demande.

Aussi disponible en électrodes enrobées : **Selectarc HB 50**

Rév. : 13_06

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :

FSH WELDING Canada
Membre de / Member of FSH WELDING GROUP - FRANCE

info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339